



Wózki GEN2 seria C60/70/80D

Wózki serii Gen2 napędzane są silnikiem wysokoprężnym, a ich zakres udźwigu wynosi od 6 do ok. 8 t. Pojazdy te łączą niezwykle mocny silnik o mocy 100 HP, automatyczną przekładnię z 3 biegami, hamulce tarczowe typu mokrego oraz wytrzymałą konstrukcję podwozia, dzięki czemu wózki tej klasy gwarantują maksymalne osiągi, manewrowość i trwałość.



Zastosowanie **4-cylindrowego silnika Iveco o mocy 100 koni i pojemności 4,5 litra** z turbodoładowaniem bądź **silnika wysokoprężnego N45-MNS** gwarantuje uzyskanie bardzo dużej mocy i momentu obrotowego przy niewielkim zużyciu paliwa. Silniki spełniają europejskie normy emisji oraz EPA. Modele C60/70/80D posiadają niezawodną **całkowicie automatyczną przekładnię ZF** wyposażoną w samodiagnostujący układ elektroniczny oraz **wytrzymałą oś napędową** z osobnym mechanizmem sprzęgania, które gwarantują płynność i moc w każdej sytuacji. Zamknięte **hamulce tarczowe typu mokrego** charakteryzują się długą żywotnością i ciągłą, niezawodną pracą, co maksymalizuje osiągi pojazdu.



Przejrzysty, kolorowy wyświetlacz TFT LCD wyświetla informacje czasu rzeczywistego i kody błędów za pomocą szyny CAN, a także steruje różnymi funkcjami optymalizującymi pracę wózka zgodnie z potrzebami operatora.



Otwarcie dwuczęściowego dachu tylnego wyposażonego w sprężynę gazową umożliwi łatwy i szybki dostęp do przedziału silnika, przekładni, chłodnicy i filtra powietrza w celu dokonania przeglądu i konserwacji.

Scentralizowany bezpiecznik typu samochodowego i skrzynka przełącznikowa umożliwi łatwy przegląd i konserwację.

W pełni regulowany fotel podwieszany Clark zmniejsza zmęczenie odczuwane przez operatora w czasie długich godzin pracy.

Przestronna kabina operatora zapewnia **wystarczającą przestrzeń dla głowy i nóg operatora** o różnym wzroście i wadze.

Kolumna sterująca przechyłem umożliwia regulację w zakresie 38 stopni, a duże i płynnie pracujące pedały oraz dźwignia hamulca postojowego typu samochodowego zostały zainstalowane w sposób umożliwiający wygodną obsługę.



Duże i nisko osadzone podwójne stopnie umożliwiają bezpieczne i łatwe wejście do wnętrza kabiny.

Duża skrzynka narzędziowa pozwala na przechowywanie różnych typów narzędzi.

Nisko osadzona przegroda umożliwia łatwe odnalezienie gwintowników widel.

Osadzony na dużej wysokości filtr wstępny oraz filtr powietrza o dużej wydajności zapewniają ciągłe dostarczanie czystego powietrza do silnika, co maksymalizuje jego wydajność i jednocześnie zapewnia ochronę.



Maszta o nierównanej wydajności

Maszty produkowane przez firmę Clark posiadają szyny zagnieżdżone połączone z uszczelnionymi rolkami skośnymi, które minimalizują odchylenia powstające w czasie pracy.

Wózki widel instalowane są na wale i posiadają sześć rolek szynowych oraz dwie rolki wzdłużne, które zabezpieczają wózek przed obciążeniami niewyważonymi.

Zawory z amortyzacją hydrauliczną zapewniają cichą pracę szyn podczas podnoszenia i opuszczania ładunku.

Nowatorska konstrukcja maszta potrójnego posiada dwa cylindry główne umieszczone za każdą szyną maszta

(zamiast cylindrów zainstalowanych centralnie), co zapewnia operatorowi niezakłócony widok przed czołem pojazdu.

Bezpieczeństwo

- Silnik wyłącza się automatycznie w chwili, gdy temperatura cieczy chłodzącej silnika lub oleju przekładniowego osiągnie zbyt wysoki poziom bądź nastąpi nadmierny spadek ciśnienia oleju silnikowego.
- Zapłon można uruchomić jedynie wtedy, gdy przekładnia znajduje się w pozycji jałowej.
- Mechanizm uniemożliwiający samoczynny rozruch silnika
- Niewłączenie hamulca postojowego po przekręceniu kluczyka do pozycji wyłączenia powoduje uruchomienie głośnego brzęczyka alarmowego.
- Silnik zostaje automatycznie wyłączony po opuszczeniu fotela przez operatora. (Element opcjonalny)

